

BIGUMA – BR

modifikované asfaltové pojivo pro elastické mostní závěry kladené za tepla

Použití:

Modifikované asfaltové pojivo BIGUMA - BR se používá ve vzájemně vyrovnaném poměru s tříděným přírodním kamenivem na zhotovení elastických mostních závěrů kladených za tepla dle TP 80 MDS ČR.

Složky EMZ:

Asfaltové pojivo BIGUMA – BR:

Vlastnosti:

Asfaltové pojivo modifikované polymery, vybranými plnivy a změkčovadly. Pojivo splňuje požadavky dodacích technických požadavek TL Fug-Stb 01, ZTV Fug-Stb 01. Pro použití v ČR je produkt certifikován a opatřen stavebním technickým osvědčením STO-AO 224–259/2010 vydaným autorizovanou osobou č. 224, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín.

Požadavky pro hodnocení pojiva pro elastický mostní závěr BIGUMA BR a výsledky zkoušek

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná hodnota	Stanovená hodnota
Bod měknutí KK	°C	min. 85	95
Penetrace kuželem při 25°C	0,1 mm	25 až 60	30
Penetrace jehlou při 25°C	0,1 mm	40 až 70	49
Teplota lámavosti	°C	max. – 30	> - 38
Délka stečení	mm	max. 5	0
Sklon k odměsení	%	max. 3	1,3
Odolnost vůči účinkům tepla (70°C, 7 dnů)			
- změna penetrace kuželem	%	max. 25	+ 6,7
- změna bodu měknutí KK	°C		+ 1
Odolnost proti přehřátí při teplotě o 30°C			
- změna bodu měknutí KK	°C	max. 10	- 1
- délka stečení	mm	max. 5	0
Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při – 20°C, 5 m	počet neporuš. koulí	vyhoví min. 3 ze 4	vyhověly 3
Tažnost a přilnavost podle Raba při –20°C a modulu 1 : 2	mm	min. 5	5,6

Poznámka:

Do systému výstavby, údržby a oprav vstupuje splněním požadavků TP 80 MDS ČR. BIGUMA – BR splňuje požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. o shodě s technickými požadavky na stavební výrobky.

Minerální látky:

Jako minerální látka se používá vícenásobně lámaný přírodní kámen, především diabas, čedič nebo žula. Požadavky na minerální látky jsou:

Velikost zrna:	ušlechtilá drť 11/16 mm, popř. 18/22 mm
Podíl podsítného /nadsítného:	podsítné max. 15%, nadsítné max. 10%
Hodnota segmentace nárazu:	SZ 8/12 < 18 % podle TL Min-StB
Tvar zrna:	kubický
	podíl L:D > 3 : 1, max. 20%
Čistota:	bez prachu (umyté)

Krycí pruhy:

Přes spáru se musí dát krycí pruh široký asi 15 cm. Tento krycí pruh musí pojmout zatížení způsobené provozem a zabránit proniknutí drtě do spáry. Druh krycího pruhu se určuje podle místního stavu.

Doporučení pro zpracování výrobku BIGUMA –BR

Tavení:

BIGUMA – BR se musí nahřívat na pracovní teplotu 180°C v nepřímě vyhřívaném tavicím kotli vybaveném míchadlem a termostatem. Teplotu lití je nutno termostaticky regulovat. Musí být stále kontrolována. Je nutné zabránit přehřátí hmoty, protože to má za následek nevratné poškození plastických látek sloužících ke stabilizaci a zušlechtnění hmoty vedoucí ke zřetelnému poklesu bodu měknutí metodou „kulička a kroužek“.

Přípravné práce:

- označení polohy řezů od osy dilatační spáry.
- identifikace skutečné tloušťky závěru zkušebními sondami.
- vyřezání a vybourání vrstev vozovky podle určené tvarové a rozměrové konfigurace závěru tak, aby izolační vrstva nebyla porušena 50 mm od bočních stěn závěru.
- vyčistění podkladu a bočních stěn závěru vyfoukání tlakovým vzduchem.

Příprava minerálních látek:

Kamenivo se nahřeje na cca. 180 – 190 °C obvykle v míchačce horkým vzduchem. Musí se zabránit přehřátí, protože teplo z kameniva může přehřát impregnační hmotu.

Zhotovení EMZ:

- zatěsnění dilatační spáry mikropryžovým provazcem a její překrytí krycím pásem z korozivzdorné oceli o síle 3 mm s přesahem přes hranu spáry.
- nahřátí podkladu a bočních stěn závěru PB hořákem na 100°C a aplikace pojiva BIGUMA – BR při teplotě 180°C na stěny a podklad závěru.
- postupné vrstvení prostoru závěru kamenivem frakce 16/22 mm a 11/16 mm nahřátím aplikovaným z tavicího kotle při teplotě 180°C a jeho promísení s pojivem aplikovaným z tavicího kotle při teplotě 180°C a jeho zhutnění do úrovně 2 – 3 mm pod úroveň vozovky.

Úprava povrchu EMZ:

Finální vrstva EMZ tvoří 2 –3 mm vrstva pojiva BIGUMA – BR upravená stěrkou do úrovně vozovky, posypaná OK frakce 1/3 nebo 2/5 a zaválcovaná ručním válcem.

Drenážní kanálek:

V závislosti na uspořádání izolační vrstvy na nosné konstrukce doporučuje se instalace příčného drenážního kanálku v EMZ na odvedení vody z konstrukce.

Spotřeba pojiva:

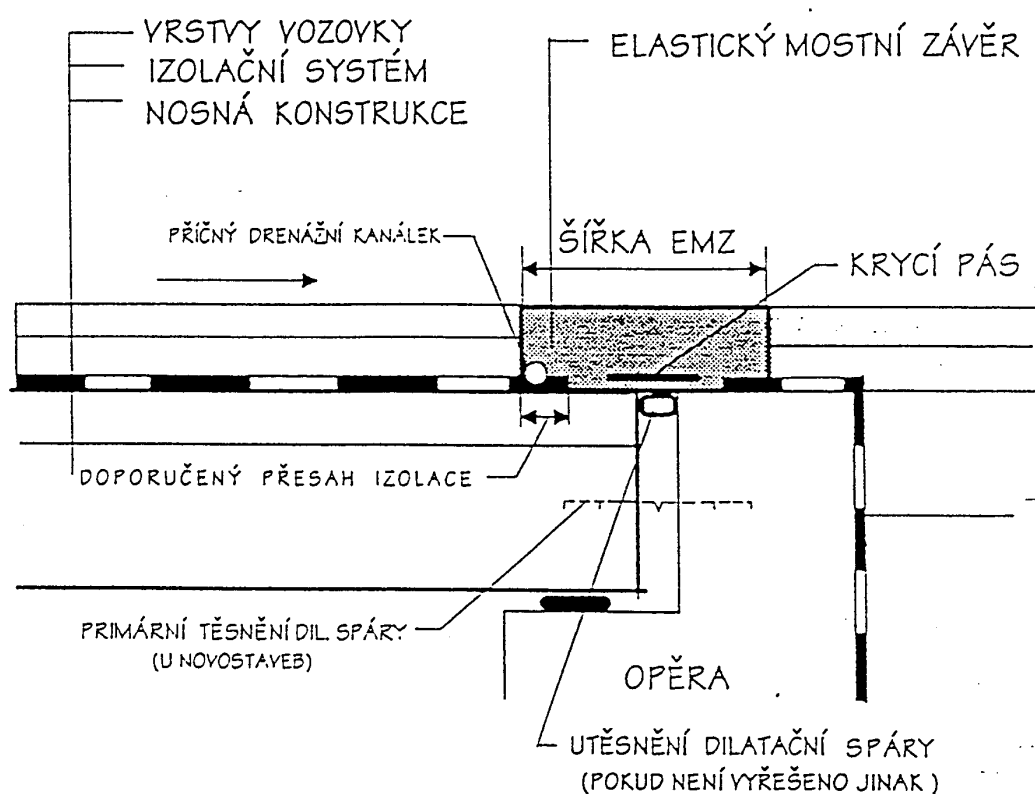
V závislosti na zrnitosti kameniva, jeho zhutnění v prohlubni a náročnosti dopravy: 25 – 40 objemových %.

Balení:

BIGUMA – BR je plněna do obalů z tenkého plechu po 35 kg a transportována na nevratných paletách. Oddělovací vrstva v hobocích a možnost otevření tzv. roztržením zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vybalení hmoty z nádob.

Tato výrobní informace odpovídá stavu našich současných informací, uvedená data jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoušet způsobilost a možnosti užití pro plánovaný účel. V případě speciálních otázek Vám rádi poradíme. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky.

ELASTICKÝ MOSTNÍ ZÁVĚR SCHÉMATICKÝ PŘÍČNÝ ŘEZ



Šířka EMZ:

Šířka EMZ musí odpovídat požadavku na maximální délku vodorovného dilatačního pohybu ve vztahu k typu nosné konstrukce, jejího uložení atd. Pro konkrétní zakázku bude zpracován technický prováděcí předpis, kde bude stanoven rozměr EMZ v závislosti na dilatačním pohybu konstrukce.

Orientační rozměry EMZ zhotoveny pojivem BIGUMA-BR o tloušťce závěru 80 – 100 mm.

Dilatující délka	Šířka závěru v mm
do 15 m	300
15 – 20 m	400
20 – 30 m	500