
BIGUMA - Plast

lepidlo švů/spojů na bázi živичných rozpouštědel

Použití:

BIGUMA – Plast je lepidlo na pracovní spoje k trvalému spojení pracovních spojů a k napojení při přidávání asfaltové směsi, popř. litého asfaltu, při opravách a při přerušování práce (příčné spáry), jak se s nimi setkáváme při stavbě silnic a při opatřeních k udržování.

Vlastnosti:

BIGUMA – Plast je lepící a tmelící hmota se zesíleným vláknem, zušlechtěná elastomerem, plněná, zpracovatelná za studena, která byla vyvinuta speciálně pro trvanlivé slepování pracovních spojů při stavbě silnic. Pro použití v ČR je hmota certifikována a opatřena stavebním technickým osvědčením STO-AO 224-262/2010 vydaným autorizovanou osobou č. 224, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín.

BIGUMA – Plast

- je přizpůsobeno k okamžitému použití
- je použitelné bez základního nátěru
- je rychle tuhnutí
- na svislých hranách má dobrou pevnost
- má vysokou lepící schopnost
- může se nanášet strojově

Pokyny ke zpracování:

Plochy pracovních spojů asfaltových vrstev musí být suché, čisté, bez prachu, jakož i bez oleje a mastnot. Uvolněné součásti se musí odstranit. BIGUMA – Plast lze nanášet strojově nebo špachtlí popř. naběračkou. Výška nánosu se řídí tloušťkou asfaltové vrstvy, přičemž má být plně pokryt celý povrch pracovního spoje. Tloušťka (mokrý) vrstvy nátěru je 3 – 5 mm.

Je třeba zabránit předávkování, protože je nebezpečí, že rozpouštědla obsažená v materiálu naruší strukturu asfaltové vrstvy a může dojít k destrukci povrchu asfaltu.

Doba schnutí je závislá na povětrnostních podmínkách. Přidání horké asfaltové směsi může nastat bezprostředně po nanesení BIGUMA – Plastu, protože rozpouštědlo se teplotou asfaltové směsi odpaří, nebo také další pracovní den. Je nutné zabránit znečištění spojů. Podle doby uskladnění nádoby se na povrchu obsahu může usadit film rozpouštědla Bitumen, který se dá zamíchat. Kvalita výrobku tím není ovlivněna. Doporučujeme použití našeho samohybného přístroje na zpracování MANUPLASTER nebo BIGUPLASTER.

Teoretická spotřeba materiálu:

Cca 20 – 40 g / bm na centimetr tloušťky asfaltové vrstvy. Spodní mezní hodnota platí pro řezané hrany, vrchní mezní hodnota pro frézované hrany.

Skladování: V originální nádobě neotevřeno min. 12 měsíců. Načaté nádoby je třeba vždy uzavřít.

Upozornění na nebezpečí (R – směrnice):

R 10: (snadno) zápalné, obsahuje směs uhlovodíku

Bezpečnostní rady (S – směrnice):

S 16: udržovat ve vzdálenosti od zápalných zdrojů

S 19: zabránit proniknutí do kanalizace

Balení:

30 kg plechové nádoby

Čistící prostředky:

Běžně prodejná rozpouštědla nebo benzin, při styku s kůží pasta na ruce (např. Pevalin-Resolut).

Technická data:

Druh pojiva:	živice zušlechtěné polymerem
Druh rozpouštědla:	lakový benzin
Podíl hmoty rozpustné živice (DIN 1996)	cca 47 %
Podíl hmoty na pevných tělesech (DIN 532 15)	cca 72 %
Bod měknutí pevných těles (DIN 52 011)	cca 145 %
Doba schnutí až po prášivost (DIN 53 150)	cca 6 hodin
Bod vzplanutí (DIN 53 213)	> 21°C
Tepelná odolnost při 70°C (AIB)	bez stékání
Odolnost proti chladu při 4°C (AIB)	při ohýbání bez trhlin
Hustota (DIN 52 004)	cca 1,131 g/cm ³