

**BIGUMA® - DS 164/SNV**

Polymery modifikovaná asfaltová zálivka typ N 2 podle STN EN 14188-1: 2006

Použití:

Zálivka je vhodná k zalévání spár na všech betonových a asfaltových vozovkách.

Technický list**Zálivky za horka – typ N 2****Přednátěr použitý při zkouškách: COLZUMIX® - Haftgrund**

<i>Vlastnosti podle DIN EN 14188-1</i>	<i>Zkouška</i>	<i>Jednotka</i>	<i>Požadavek / Mezní hodnota</i>	<i>Typická hodnota</i>
Bod měknutí KK	EN 1427	°C	≥ 85	92,0 ± 5,0
Objemová hmotnost při 25°C	EN 13880-1	Mg/m ³	-	1,139 ± 0,02
Penetrace kuželem při 25°C	EN 13880-2	0,1 mm	40 – 100	61 ± 15
Penetrace - kulička a pružná regenerace	EN 13880-3	%	≤ 60	50 ± 10
Tepelná odolnost, Penetrace kuželem	EN 13880-4	0,1 mm	40 – 100	≤ 75
Tepelná odolnost, pružná regenerace	EN 13880-4	%	≤ 60	≤ 55
Délka stečení, počáteční	EN 13880-5	mm	≤ 3	≤ 1,0
Délka stečení po tepelném namáhání	EN 13880-5	mm	≤ 3	≤ 1,0
Kompatibilita s asfaltovým krytem	EN 13880-9	-	vyhovuje	vyhovuje
Adheze a roztažnost –20°C - Maximální napětí - Napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm ² N/mm ²	vyhovuje ≤ 0,75 -	vyhovuje ≤ 0,5 ≤ 0,3
Adheze a roztažnost –20°C Po ponoření do vody - maximální napětí - napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm ² N/mm ²	vyhovuje ≤ 0,75 -	vyhovuje ≤ 0,5 ≤ 0,3
Adheze při 0°C - maximální napětí	EN 13880-10	- N/mm ²	vyhovuje ≤ 0,48	vyhovuje ≤ 0,1

Vlastnosti:

BIGUMA® - DS 164/SNV splňuje požadavky „Technických dodacích podmínek pro spárovací hmoty ve vozovkách“ (TL Fug-StB 01), požadavky TL bitFug 82 druh A, zalévací hmota do betonových spár a normy DIN EN 14188-1, typ N 2.

BIGUMA® - DS 164/SNV příp. spáry utěsněné zálivkou se vyznačují následujícími vlastnostmi:

- plasticko-elastická, dobře snáší dilatační pohyby ve spáře
- vyrobena pro možné změny šířky spáry až o 25 %
- velmi dobré užitkové vlastnosti za tepla i chladu
- dobrá přilnavost na asfaltové a minerální podklady
- vysoká odolnost proti stárnutí
- odolná proti kapalným ředidlům, solím, ředěným kyselinám apod.
- stavební hmota obsahující asfalt a tudíž recyklovatelná

Pokyny ke zpracování:

a) Tavení zálivky:

BIGUMA® - DS 164/SNV se taví v tavicím kotli vybaveném mechanickým míchadlem s nepřímým ohřevem a termostatem regulujícím teplotu zpracování od 160 do 180 °C. Teplotu zálivky je třeba regulovat termostatem. Teplota by měla být stále kontrolována. Je třeba se bezpodmínečně vyhnout teplotnímu přetížení, které by způsobilo poškození polymerů a tím ztrátu deklarovaných vlastností.

b) Požadavky na podklad:

Betonové a asfaltové spáry určené k zalévání je třeba v případě potřeby vyfoukat stlačeným vzduchem nebo vyčistit kartáčovacím strojem, přičemž je třeba dbát na oddělení čistících a zalévacích prací. K vysušení a předebrání spár je možno použít lancety.

Pro BIGUMA® - DS 164/SNV je třeba použít vhodnou adhezní nátěrovou hmotu, kterou je COLZUMIX® - HAFTGRUND. Adhezní nátěrová hmota váže prach ulpívající na betonu nebo asfaltu a vytváří přílnavou vrstvu, která se pak spojí s aplikovanou zálivkou.

Adhezní nátěrová hmota musí v tenké vrstvě zcela pokrýt hrany trhlin. Doporučuje se aplikovat adhezní nátěrovou hmotu na obou stranách spáry v šířce 1 cm na vozovku. Nanesená adhezní nátěrová hmota musí být suchá, tzn., že adhezní nátěrovou hmotou ošetřené plochy musí být při dotyku prstem odolné otěru, než se aplikuje zálivka. Plocha, na níž se aplikuje adhezní nátěrová hmota, musí být suchá a bez prachových částic, aby bylo dosaženo intenzivního spojení s betonem nebo asfaltem.

c) Utěsnění spár:

BIGUMA® - DS 164/SNV se může aplikovat strojově zalévací patkou nebo konví. Zálivka musí splňovat při zpracování udávanou teplotu. Pokud se teplota převyšuje, snižuje se odolnost proti tečení. Zálivkou spáry nevyplňujeme zcela. Dochází pak k nebezpečí vzniku dutin a později při provozu může dojít k jejím poklesům.

Pod BIGUMA® - DS 164/SNV je rovněž možno použít výplň. Tím se upraví výše zálivky ve spáře a zamezí se vytečení hmoty v případě již vzniklých dutin, nebo možnému přilnutí ke třem hranám. Přilnutím ke třem hranám může dojít ke ztrátě schopnosti snášet napětí.

Vychlazením zálivky může dojít k jejímu úbytku objemu. Pak je třeba přistoupit k druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést další aplikaci bezprostředně po první.

Počasí:

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0°C.

Spotřeba materiálu:

BIGUMA® - DS 164/SNV: Délka spáry (cm) x šířka spáry (cm) x hloubka spáry (cm) = spotřeba v (g/cm³)

Adhezní nátěr: Spotřeba adhezní nátěrové hmoty na (COLZUMIX® - HAFTGRUND) činí cca 3 % aplikované zálivky.

Skladování:

Produkt je použitelný při skladování v chladnu a suchu nejméně 24 měsíců.

Forma dodávky:

Zálivka se plní do tenkostěnných soudků (hobbocks) a je přepravována na nevratných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Zálivku je možno dodávat i v krabicích ze silikonového kartonu.

Soudek z tenkého plechu: 30 kg, 10 kg

Karton: 25 kg, 10 kg



EMBECO CZ, s.r.o., Žižkova 3211/42A, 690 02 Břeclav
Tel: +420739082692, +421948835737, E-mail: embeco@embeco.cz
IČO: 01399551, DIČ: CZ01399551, IČ DPH:SK4120044819
www.embeco.cz

Čistící prostředky:

Přístroje: Benzín nebo obvyklá ředidla
Při styku s kůží: Mycí pasta na ruce

Technické údaje:

Teplota zpracování: cca 160 - 180 °C
Adhezní nátěrová hmota: COLZUMIX® - HAFTGRUND

Likvidace soudků z bílého plechu prostřednictvím systému sdruženého plnění EKO-KOM a.s. Tyto výrobní informace odpovídají momentálnímu stavu informací. Udané hodnoty jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost a možnost použití pro zamýšlený účel. Rádi Vám zodpovíme Vaše dotazy ohledně speciálního použití. Platí naše Všeobecné obchodní a dodací podmínky.